

CENTRUM KOMPLEXNÍHO VYUŽITÍ ODPADŮ KONCOVÉ TECHNOLOGIE MATERIÁLOVÉHO ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Model UpFACTORY™:

Integrované upcylační centrum pro zpracování lokálně sesbíraných a vytříděných komunálních odpadů na lokálně distribuované materiály a výrobky.

REALIZOVÁNO SPOLEČNOSTÍ UGI PARDUBICE, S.R.O.

CEKVO - koncové technologie materiálového zpracování odpadu



VYUŽITÍ DOTAČNÍCH PROSTŘEDKŮ: 50% INVESTICE DO UPCYKLAČNÍCH ŘEŠENÍ

STAVEBNÍ DESKY Z VLÁKEN A PLASTŮ

- ♻ Výroba stavebních desek z recyklovaných měkkých plastů a papírových a kompozitních obalů - technologie na bázi lisování desek pod tlakem a vysokou teplotou z drcených vytríděných odpadů, jako například složené obalové materiály, směs plastů a papíru.
- ♻ Výrobní linka se skládá z dopravníků, drtičky, mixéru, rozvrstvování, lisování, formátování a paletizace.
- ♻ Instalovaná kapacita až **6000 t** odpadu, ze kterého vytvoří až 600 000 m² stavebních desek.
- ♻ Rozpočet na linku je cca **63m Kč** a tato část zaměstná ve třísměnném provozu 15 pracovníků.

DLAŽBA ZE SKLA A PLASTŮ

- ♻ Technologie na bázi extruze dlaždic pod tlakem z drcených vytríděných odpadů, směs drceného odpadního skla a plastů.
- ♻ Linka se skládá z drtičů jednotlivých vstupů, mixéru, dvou extrudérů, lisovací jednotky s až 6ti formami a paletizací.
- ♻ Instalovaná kapacita **4000 t** odpadů.
- ♻ Rozpočet na linku je cca **45m Kč**, zaměstná 12 pracovníků.

STAVEBNÍ DESKY A PŘEPRAVNÍ OBALY Z PAPÍRU

- ♻ Technologie na bázi lisování desek, přepravek a jiných produktů z recyklovaných papírových vláken mokrou cestou.
- ♻ Linka se skládá z přípravných systémů včetně hydropulperu, formovací části, vyhřívané lisovací části, formátování, paletizace a části automatického čištění formovacích sítí.
- ♻ Instalovaná kapacita **5000 t** papírových odpadů
- ♻ Rozpočet na linku je cca **60m Kč**, zaměstná 15 pracovníků.

STUDIE CEKVO PARDUBICE

<https://youtu.be/coFOJF8ELvA>



NÁKLADY, DOTACE, HARMONOGRAM A INDIKÁTORY

⌚ Náklady

- Výroba stavebních desek z recyklovaných měkkých plastů a papírových a kompozitních obalů - rozpočet na linku zhruba 63m Kč
- Výroba dlaždic a podobných výrobků z recyklovaného skla a měkkých plastů - rozpočet na linku zhruba 45m Kč
- Výroba přepravních obalů z recyklovaných papírových obalů - rozpočet na linku zhruba 60m Kč
- **Celkové náklady – 193m Kč, z toho způsobilé výdaje 168m Kč**

⌚ Dotační podpora EU/NPO: 50%, neboli **84m Kč**

⌚ Financování: UGI Pardubice s.r.o. a partneři

⌚ Harmonogram realizace:

- Konec Q1 2024 – Finalizace projektového a finančního plánu projektu
- Q2 2024 – podpisy smluv a objednávky technologií
- Q1 - Q2 2025 – instalace technologií a spuštění provozu
- Q4 2026 – Plný provoz

⌚ Monitorovací indikátory

- Nově vybudovaná kapacita zařízení pro třídění, dotřídování, úpravu a využití ostatních i nebezpečných odpadů [t/rok], cílová hodnota:
15 000 tun/rok

CEKVO PARDUBICE

KONCOVÉ TECHNOLOGIE MATERIÁLOVÉHO ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Součástí globální sítě regionálních zpracovatelských center cirkulární ekonomiky, která výrazně zvýší míru lokální recyklace, přispějí k vytváření nových pracovních míst a zajišťují budování dostupných koncových trhů pro materiálové využití komunálních odpadů.

Jan Rayman

Vedoucí projektu

jan.rayman@upcycling.group

tel.: +420.776.698.273